

# Monitor Calorimetrico di portata

## Applicazioni

- monitoraggio di portata in tubazioni (15...200 cm/s)
- applicabile su fluidi come acqua, non su olio contenente fluidi
- applicazioni limite: fluidi con conducibilità termica molto differente dall'acqua, fluidi con temperatura superiore a 100°C (compensato sino a 80°C)



## Esempi di applicazione

- monitoraggio di portata, set point liberamente program.
- monitoraggio di pompe, filtri, etc., protezione lavoro a secco
- monitoraggio di impianti raffred., valvole

fluidi misurabili	non misurabili
acqua minerale	olio
succo di frutta	gas
latte, birra	olio contenente fluidi
CIP-fluidi	

## Costruzione, igienica/ Connessione di processo

- usando muffole a saldare EMZ-132 o il sistema EHG-.../ 1/2" una portata ottimizzata, ed un punto di misura igienico e facilmente lavabile, sarà realizzato (3A-certificato, EHEDG-registrazione)
- CIP-lavaggi sino a 100°C
- prodotto contenente materiali FDA compatibili
- sensore completamente fatto in acciaio inox
- altre connessioni: TriClamp, flangia alimentare, DRD, Varivent, APV-Inlinea, BioControl

## Caratteristiche

- principio di misura calorimetrico
- solo un sensore(stelo) , forma ottimizzata di portata
- senza problemi di controllo durante ampie variazioni di temperatura
- adatto per fluidi tipo acqua
- switching di uscita liberamente programmabile (15...200cm/s=7...100%)
- switching di uscita : valore minimo 7%
- indicatore integrato (sotto il coperchio), switching di uscita con LED

## Opzioni / Accessori

- M12 adattatore spina per montaggio cavo dopo installazione
- cavo di fabbrica per spina M12



Attenzione Usare solo muffole a saldare da noi fornite per assicurare un punto di misura igienico. Durante le fasi di sterilizzazione >100°C (max 130°C) ,l'alimentazione deve essere interrotta.

## Specifiche tecniche

Connessione processo filettato	sensore,G1/2" , comb. con Negele fitting a saldare max. 10Nm (1kgm)	Precisione	+5% amp. scala
Materiali	forza di serraggio testa connessione fil. sensore stelo Ac.inox1.4305 ø60mm Acc. inox 1.4404 Acc. inox 1.4404	Isteresi	10%
Campi Temperatura	ambiente processo campo compensato CIP-lavaggi -20...60°C 0...100°C 0...80°C sino a 100°C	Tempo di ritardo	1,5 s
Pressione d'esercizio	max. 10bar	Indicatore	7-segmenti
Tipo di protezione	IP69K	LED	rosso
Campo di misura	15...200 cm/s	Conness. Elettr.	stato dell'uscita M12-spina in Acc. inox 1.4305, 3-pin
		Alimentazione	16...32V DC incl. ripple tip. 80mA
		Output	corrente assorbita PNP, N.O./N.C. protet. corto circuiti ed inversione polarita'
		Tempo risposta	a salti temperatura 10s a 30K

## Codice d'ordine

Tipo	connessione processo	Modulo indicatore*	connessione elettrica
fks-141	G1/2"		M12*

\*standard, nessuna dichiarazione necessaria.

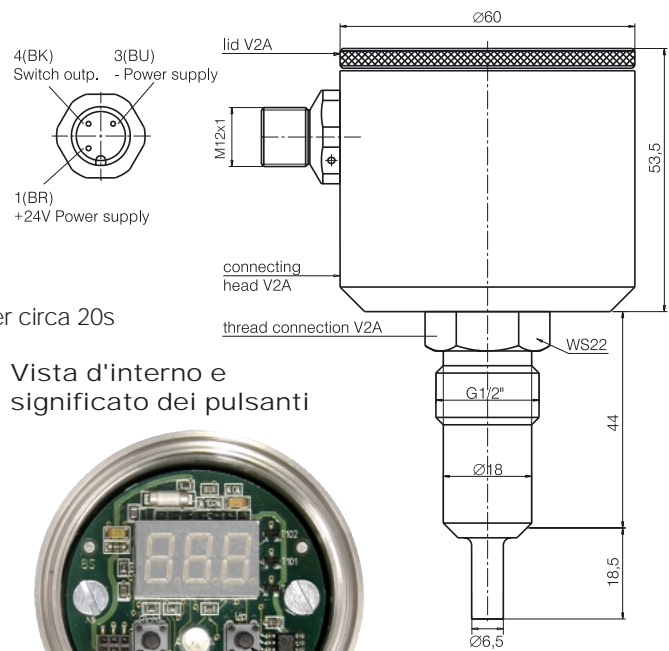
Esempio d'ordine : fks-141

## Connessioni meccaniche / Installazione:

Il sensore deve essere interamente immerso dal fluido (l'installazione su tubazioni con fluido verso alto e' raccomand.)

Nota: Diametri a monte 5xDN , diametri a valle 3x DN tubo.

## Conn. elettriche e Disegno Dim. fks-141



Vista d'interno e significato dei pulsanti



### 1. Istruzioni d'uso

- installare il fks-141 e connetterlo elettricamente
- Fase di partenza: display indica, pulsando "888" (flashing ) per circa 20s
- dopo il display indica la velocita' in %
- l'uscita switching e' secondo lo switch point

### 2. Settaggio modo e tasti d'uso

- per entrare in modo uso: pre. 2x , 2x , 2x entro 10s
- menu set point "SP" (taratura set point ) appare sul display
- muovendo tramite i pulsanti i punti del menu' come indic.
  - a destra
  - verso l'alto cambia il numero
  - a sinistra, memorizza il nuovo parametro, si esce dal modo taratura set

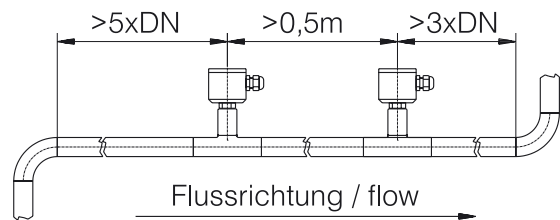
### 3. Taratura del punto di switch

- entrare nel menu' come sopra descritto
- dal menu' set point "SP" vedere il vecchio set point con
- vai alla 1a posiz. con , il digit sta pulsando
- con impostare il valore desiderato
- con impost. il digit piu' vicino, sta pulsando, etc
- prem.2x per memorizzare il nuovo valore
- prem.1x per uscire dal modo menu'

### 4. Taratura dello Switching di uscita

- taratura standard : normal. aperto "n. o."
- se la funzione normal chiusa "n. c."e' richiesta , procedere cosi':
- entrare nel menu' come indicato sopra
- scegliere menu set point "O-C" con ,
- 1x , display indica "n.o." (standard set
- 1x , display indica "n.c."
- 2x : memorizzare la taratura ed uscire dal modo set
- prem.1x per uscire dal modo

## Zona di ingresso e di uscita



## Menu, Diagramma

